



DROŚ-SO.7243.5.2015.EB
za dowodem doręczenia

Gdańsk, 31.03.2015r.

DECYZJA POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 378 ust. 2a p-kt 1, 180a, 181 ust. 1 pkt 4, 183 ust. 1, 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.z 2013r., poz.1232 ze zm.), art.41 ust.6, art. 43 ust.1 i 2 w związku z art.45 ust.6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz.21 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2013r., poz.1162 ze zm.) oraz art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U.z 2013r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Grzegorza Małeckiego pełnomocnika **Pana Janusza Wenta** prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą **JANUSZ WENTA WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe 83-342 Kamienica Królewska ul. Królewska 63** dotyczącego wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

orzeka się

1. **Udzielić** firmie **JANUSZ WENTA WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe 83-342 Kamienica Królewska ul. Królewska 63 (NIP 589-10-01-445, REGON 190331442)** pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – stacji demontażu pojazdów oraz przetwarzania złomu, zlokalizowanej w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 (działki nr 104/4 i 104/5), powiat kartuski, gmina Sierakowice i określić:

1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 1 i 2:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła lub miejsca powstawania odpadów.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów)
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0	
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów)
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,0	
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	
10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,0	
11.	13 07 02*	Benzyna	1,0	
12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,0	
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5	Usunięcie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalistycznego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wysoko wyspecjalizowanej firmie
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	1,0	Zabezpieczenie przed ewentualnymi rozlewami substancji niebezpiecznych
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów)
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,5	
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5	
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,0	
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	3,0	
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0	
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0	
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	5,0	
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ⁽¹⁾ Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	10,0	
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,0	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45,0	
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów)
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,0	
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0	

*-odpady niebezpieczne

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła powstawania odpadów.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów	
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,0	Z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów oraz w sektorze demontażu z pojazdów wyposażenia i części)	
2.	16 01 03	Zużyte opony	60,0		
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,0		
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	8,0		
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0		
6.	16 01 17	Metale żelazne	2 000		
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,0		
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,0		
9.	16 01 20	Szkło	100,0		
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	50,0	Z demontażu wycofanych z eksploatacji pojazdów (mieszanka odpadów pozostałych po wydzieleniu elementów z demontażu pojazdów)	
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. chłapacze, wycieraczki)	10,0		
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0	Z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów oraz w sektorze demontażu z pojazdów wyposażenia i części)	
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0		
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,0		
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0		
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod., pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	3,0		
17.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,0		
18.	19 12 02	Metale żelazne	10 000		Z demontażu pojazdów, głębokie dalsze przetwarzanie oraz przetwarzanie złomu przyjmowanego z zewnątrz
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	500		

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0	Z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jeżeli z wymontowanych pojazdów wydzielone są odpady o przewadze jednego materiału(innego niż metale żelazne, nieżelazne tworzywa sztuczne, szkło), to są one klasyfikowane w podgrupie 19 12 np. elementy drewniane w zależności od właściwości – pod kodem 19 12 06* lub 19 12 07 ,tekstyli pod kodem 19 12 08
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0	
22.	19 12 08	Tekstyli	10,0	
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji- zmieszane odpady, których nie można rozdzielić (z rozbitych samochodów)

1.2.Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 3 i 4:

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów niebezpiecznych oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).Właściwości: H5, H14
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości:H5, H14
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe.Właściwości:H5, H14
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe, Właściwości :H5, H14
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości :H5, H14

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe, węglowodorowe. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Właściwości: H5, H14
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe, węglowodorowe (naftowej). Właściwości : H5, H14
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: H5, H14
10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej otrzymywany z rafinacji ropy naftowej składający się z węglowodorów o 14-20 atomach węgla z dodatkami sztucznych barwników. Olej napędowy jest stosowany do silników szybkobieżnych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Właściwości: H5, H14
11.	13 07 02*	Benzyna	Benzyna podstawowy produkt przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 6-7 do 10-12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylo-tert-butylowego. Właściwości: lotna, łatwopalna H3-B
12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	LPG (propan-butan) stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodornienia i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny bezbarwny, bezzapachowy, nie toksyczny. Właściwości; lotna, łatwopalna H3-B
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Freony są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych, zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. W temperaturze pokojowej i ciśnieniu atmosferycznym mają postać gazu, nietoksyczne i niepalne. Właściwości znaczna prężnością pary w niskich temperaturach oraz wysokim ciepłem parowania. Ze względu na dużą pojemność cieplną mają znaczny udział w zwiększaniu się efektu cieplarnianego

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Trociny, ścinki bawełniane zanieczyszczone olejami silnikowymi, hydraulicznymi. Właściwości: H5, H14.
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Właściwości: H5, H14
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Elementy usunięte z pojazdów np. czujniki, żarówki, które w swojej budowie zawierają metaliczną rtęć (metal półszlachetny, nie ulega działaniu czynników atmosferycznych, nie reaguje z kwasami nieutleniającymi) Właściwości: H4
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo) jako ciecz niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. Właściwości H7
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu najczęściej azot (napełnia poduszkę, zawiera zapalnik), elastycznego pojemnika (poduszka). Właściwości: H10
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Okładziny hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciemne układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem, nasyconej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych. oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Właściwości: H4

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych. oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Właściwości: H4
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	Zbiornik z gazem bez opróżnienia. Odpad niebezpieczny ze względu na gaz LPG składa się przede wszystkim z mieszaniny propanu i butanu. Właściwości H1
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 <small>(1) Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.</small>	Odpad w postaci stałej. Są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, lampy halogenowe z wbudowanym transformatorem, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Do niebezpiecznych składników elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp. Właściwości: H6, H7
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego opartego na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. Właściwości: H1, H8
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: H1, H8
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Właściwości: H6, H7
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach. Właściwości: H6, H7
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Nośnik substancji, służącej do rozwinięcia powierzchni katalizatora, nie biorącej udziału w procesie przyspieszania reakcji wykorzystywane są różnego typu substancje niebezpieczne. Właściwości H6 i H7
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zanieczyszczone impregnatami oraz farbami i lakierami. Właściwości H15

* – Odpady niebezpieczne

Symbole od H1 do H15 – właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – określone w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. W w/w tabeli wskazano właściwości: H1, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H14 H3-B.

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wkłady filtracyjne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne lub naturalne
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwałą sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutowki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Zbudowane z pokrytych gumą i połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Spieki ceramiczne Materiały nieorganiczne o jonowych i kowalencyjnych wiązaniach międzyatomowych, wytwarzane zwykle w procesach wysokotemperaturowych, wytrzymałe i ciągliwe stabilne w środowisku chemicznym, niski współczynnik tarcia
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem około 30 % energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie. Płyn chłodziwowy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodziw, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Składa się głównie z glikolu etylenowego lub glikolu propylenowego.
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekkie butle z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Zbiorniki osuszone z resztek gazu.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
6.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym. Zużyte części wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe (np. karoseria) jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Odpady żelaza i stali nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Właściwości; wysoka temp. topnienia oraz przewodność elektryczna
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> - metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Wysoka temp. topnienia.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
9.	16 01 20	Szkło	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu pojazdów np. szyby z samochodów, szkła reflektorów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone z sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się głównie z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Właściwości; słabe przewodnictwo
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	Usunięte z pojazdów fotele i siedzenia przednie i tylne, obicia wnętrza pojazdu (np. podsufitka, obicie podłogi) itp. Składają się z tkanin obiciowych z materiałów naturalnych i sztucznych, w tym skór naturalnych i sztucznych, wypełniaczy, drewna itp.
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. chlapacze, wycieraczki)	Mieszanina odpadów pozostałych po wydzieleniu elementów z demontażu pojazdów. Zalicza się tu również elementy gumowe pojazdów (poza oponami) takie jak: uszczelki, chodniczki itp.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Urządzenia elektroniczne i elektryczne pojazdów nie zawierające substancji niebezpiecznych
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Są to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Są to elementy przewodów elektrycznych, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części elektrycznych i elektronicznych oraz podzespoły elektryczne i elektroniczne.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO_2 i węgla), elektrody ujemnej (pasta cynkowa), elektrolitu (wodorotlenek potasu KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory nikielowo-wodorkowe (NiMH). Zalicza się tutaj także baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod., pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego (obecnie niezbędny, aby samochód spełniał obowiązujące normy czystości spalin). Katalizator składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego masą czynną. Masa czynna w postaci metali szlachetnych (złoto, srebro, platyna itp.) może służyć jako prosty katalizator umożliwiający powstawanie aminokwasów i nukleotydów
17.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Nośnikiem stanowiącym masę czynną są metale przejściowe inne niż wymienione w 16 08 02.
18.	19 12 02	Metale żelazne	Jak opisano w poz.6
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	Jak opisano w poz.7
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpad w postaci stałej o wysokiej wartości opałowej.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza), z których zbudowane są ściany komórkowe. W drewnie znajduje się również żywica, gumi, garbniki, olejki eteryczne.
22.	19 12 08	Tekstylia	Tekstylia we włókiennictwie ogół wyrobów (tkanin, dzianin itp.) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Tekstylia stosowane są we wnętrzu pojazdów; wykładziny, pokrowce, tapicerka pojazdu. Odpad w postaci stałej, składający się głównie z włókien naturalnych i sztucznych.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady pochodzące z mechanicznej obróbki i demontażu pojazdów. Nie zawierają substancji niebezpiecznych. Otrzymywane odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Postać fizyczna stała, kolor zróżnicowany. Odpad w postaci stałej.

W/w odpady inne niż niebezpieczne, co do których jest pewność, iż nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach, powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

1.3. Miejsca, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 5 i 6:

Tabela nr 5. Miejsca, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów, szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach stalowych oznaczonych napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, ustawionych na utwardzonej powierzchni w sektorze demontażu z pojazdów płynów, po wypełnieniu przenoszone do wydzielonej części hali magazynowej
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
11.	13 07 02*	Benzyna	
12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gromadzony w specjalistycznym pojemniku ciśnieniowym, w pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w sektorze magazynowania odpadów
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Gromadzone w szczelnych zamykanych pojemnikach lub kontenerach, ustawionych w miejscach gdzie może wystąpić ewentualny wyciek paliw i płynów eksploatacyjnych ,po wypełnieniu przekazywane do przejściowego magazynowania w hali magazynowej
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu sektora magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanych zbiornikach dla każdego rodzaju odpadów ze szczelnymi zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia, w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ⁽¹⁾ Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów, oznakowanych szczelnymi specjalnych pojemnikach, ustawionych w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
27.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Gromadzone selektywnie w osobnych każdego rodzaju odpadów oznakowanych szczelnymi pojemnikach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego w specjalnych zadaszonych kontenerach

*- odpady niebezpieczne

Tabela nr 6. Miejsca i sposób magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone w pojemnikach ustawionych w hali magazynowej
2.	16 01 03	Zużyte opony	Gromadzone w stosach w wydzielonej części wybetonowanego placu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem (wyposażone w urządzenia gaśnicze)

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Gromadzone w oznakowanym pojemniku w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Gromadzone w odpowiednio oznakowanym szczelnym zamykanym pojemniku w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Gromadzone w odpowiednio oznakowanym kontenerze w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na placu magazynowym, część metali w stosach na wybetonowanym placu
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
9.	16 01 20	Szkło	
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów w oznakowanych pojemnikach oraz poukładane względem rodzaju na regałach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod., pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	
17.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
18.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów kontenerach, pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu magazynowym
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Gromadzone w pojemnikach w workach typu big –bag ustawionych w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego lub przy maszynie do granulacji kabli
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Gromadzone luzem w wyznaczonym miejscu placu magazynowego
22.	19 12 08	Tekstylia	Gromadzone w specjalnych kontenerach ustawionych w hali magazynowej
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	Gromadzone w kontenerach ustawionych na utwardzonym placu magazynowym

1.4. Rodzaj i parametry instalacji.

Instalacja - stacji demontażu pojazdów oraz przetwarzania złomu zlokalizowana jest w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 (działki nr 104/4 i 104/5) powiat kartuski, Gmina Sierakowice. W skład omawianego zakładu wchodzi urządzenie techniczne, zespół obiektów budowlanych wraz z przynależnym terenem manewrowo – magazynowym. Teren jest wybetonowany, ogrodzony, oświetlony i nadzorowany. Firma posiada tytuł prawny do terenu i obiektów.

Opis instalacji;

A. demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji dostosowana została do wymogów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005r., Nr 143 poz. 1206 ze zm).

w budynku biurowo-socjalnym znajduje się pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji, wyposażone w szafę metalową do przechowywania dokumentów,

organizacyjnie wyodrębnione są następujące sektory:

I. sektor przyjmowania pojazdów:

o szczelnej wybetonowanej powierzchni nie mniejszej niż 200m² (1600 m²) wraz z polem manewrowym, wyposażony w wagę o skali ważenia minimum 3,5 Mg , wyposażony w osadnik i separator substancji ropopochodnych o przepustowości dostosowanej do wielkości powierzchni objętej system odprowadzania ścieków przemysłowych,

II. sektor magazynowania pojazdów ;

uszczelniony plac o powierzchni około 400m² na utwardzonej szczelnej powierzchni (wybetonowany i uszczelniony folią),

III. sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów;

połączony jest z:

IV. sektorem demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania;

pomieszczenie warsztatowe o wybetonowanym szczelnym podłożu, wyposażone w :

- kanał wewnętrzny, szczelny wybetonowany, wykafelkowany,
- odsysarkę płynów eksploatacyjnych,
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady: odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, pozostałe paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe, akumulatory, układy klimatyzacyjne, katalizatory spalin, filtry oleju, zawierające materiały wybuchowe, zawierające rtęć, kondensatory, sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków,

V. sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia odpadów;

w osobnym pomieszczeniu warsztatowym wyposażonym w pojemniki na : szyby hartowane, szyby klejone, przedmioty i części zawierające metale nieżelazne

VI. sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;

pomieszczenie magazynowe o utwardzonej powierzchni do przejściowego magazynowania odpadów niebezpiecznych, wyposażony w specjalistyczne pojemniki, część magazynową dla odpadów innych niż niebezpieczne stanowić będzie wyodrębniony wybetonowany plac.

Stosowane urządzenia to m.in.:

- podnośnik hydrauliczny,
- podnośnik warsztatowy,
- demontażownica do kół,
- wysysarka do oleju i innych płynów,
- waga samochodowa powyżej 3,5 Mg,
- samochód ciężarowy do transportu pojazdów,
- wózek widłowy,
- narzędzia (klucze) pneumatyczne,
- granulator do przewodów instalacji elektrycznych,
- samojezdne dźwigi załadownicze,
- 25 sztuk kontenerów do przechowywania części,
- wózek widłowy,
- linia technologiczna do rozbijania ponadgabarytowych odpadów żeliwnych,
- prasa tnąca hydrauliczna o napędzie spalinowym,

- linia technologiczna z separatorem do prasowania odpadów opakowaniowych,
- samochody dostawcze, hakowce, samochody ciężarowe i inne,
- granulator do recyklingu przewodów instalacji elektrycznych,
- ładowarka czołowa,
- ładowarka teleskopowa,
- nożyce o napędzie elektrycznym.
- waga najazdowa do 60 Mg,
- waga magazynowa do 3 Mg.

B. instalacja przetwarzania złomu

W wyznaczonym miejscu placu zakładu ustawione są niżej wymienione urządzenia:

- urządzenie do granulacji kabli elektrycznych o wydajności 0,05 Mg/h
- prasa tnąca typu Lefort o wydajności 0,5 Mg/h

1.5. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Odpady wytwarzane na terenie firmy gromadzone są w sposób selektywny w wydzielonych sektorach, wyposażonych w szczelne pojemniki, kontenery, beczki na poszczególne rodzaje odpadów. Wszystkie czynności i etapy produkcji są zorganizowane w sposób zapewniający ochronę środowiska oraz zdrowia ludzi. Powstające odpady są odbierane z miejsca ich magazynowania przez wyspecjalizowane firmy posiadające stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne, prowadzący stację demontażu jako zlecający usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

1.6. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczenia ilości odpadów ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ilość odpadów powstających w stacji demontażu pojazdów jest wprost zależna od ilości przyjętych wyeksploatowanych samochodów. Proces przetwarzania będzie prowadzony w sposób umożliwiający odzyskanie jak największej ilości odpadów do dalszego recyklingu lub odzysku oraz elementów nadających się do ponownego użycia.

Środowisko naturalne jest w pełni chronione przed możliwością zanieczyszczenia w wyniku niekontrolowanych wycieków płynów eksploatacyjnych bądź paliwa – wszystkie operacje demontażu oraz magazynowanie pojazdów zawierających niebezpieczne substancje są wykonywane na utwardzonym, szczelnym podłożu z systemem ujmowania ścieków przemysłowych (wycieków i rozlewów substancji ropopochodnych) i odprowadzania ich po oczyszczeniu w separatorach substancji ropopochodnych do kanalizacji sanitarnej istniejącej. Ponadto stacja demontażu wyposażona jest w środki do neutralizacji ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych w środki sorbentowe dla likwidacji drobnych wycieków olejowych.

2. Uwzględnić, w niniejszym pozwoleniu dla firmy JANUSZ WENTA WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe 83-342 Kamienica Królewska ul. Królewska 63 wymagania dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wg niżej określonych warunków:

2.1. Zbieranie odpadów

2.1.1. Miejsce zbierania.

Firma działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzi w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 (działki nr 104/4 i 104/5) powiat kartuski, Gmina Sierakowice. Firma posiada tytuł prawny do terenu.

2.1.2. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania oraz miejsca i sposób ich magazynowania zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 7

Tabela nr 7 - rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania oraz miejsca i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsca magazynowania odpadów
1.	16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w kontenerach, pojemnikach, ustawionych na ogrodzonym i utwardzonym placu magazynowym lub w magazynie metali kolorowych. Metale żelazne również luzem
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	
3.	19 12 02	Metale żelazne	
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	
5.	20 01 40	Metale	

2.1.3. Warunki zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów polegać będzie na gromadzeniu odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie, cięcie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów. Odpady przewidziane do zbierania, magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu w pojemnikach, kontenerach. Place magazynowe mają uszczelnione podłoże i są zabezpieczone przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gruntu.

2.2. Przetwarzanie odpadów.

2.2.1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 8 i 9:

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
ODPADY PRZETWARZANE			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy	2000
2.	16 01 06	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	800
ODPADY NIEBEZPIECZNE POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,0
5.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,0
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,0
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
10.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,0
11.	13 07 02*	Benzyna	1,0
12.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,0
13.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,0
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,5
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,0
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	3,0
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	5,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 <small>(1) Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.</small>	10,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1,0
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45,0
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0
26.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
27.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,0
28.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,0
2.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,0
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	8,0
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	2 000
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,0
9.	16 01 20	Szkło	100,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	50,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. chlapacze, wycieraczki)	10,0
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne(z wyłączeniem 16 06 03)	2,0
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod., pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	3,0
17.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,0
18.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	500
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0
22.	19 12 08	Tekstylia	10,0
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0

*- odpady niebezpieczne

Tabela 8 - Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku w wyniku przetwarzania złomu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
ODPADY PRZETWARZANE			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
2.	16 01 17	Metale żelazne	3 000
3.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli z demontażu pojazdów i przyjmowane z zewnątrz)	20,0

4.	17 04 05	Żelazo i stal	7 000
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	15,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne (granulat)	5,0

2.2. Miejsce, dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania i procesu technologicznego wraz z dodatkowymi warunkami przetwarzania.

- miejsce

Instalacja stacji demontażu pojazdów oraz przetwarzania złomu zlokalizowana jest w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 /działki nr 104/4 i 104/5/ powiat kartuski, Gmina Sierakowice.

- metody odzysku

Przetwarzanie odpadów, w poniżej przedstawionych procesach technologicznych, wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, zaliczone zostało do procesów odzysku:

- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11^(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

- R 13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów (pochodzących z wycofanych z eksploatacji pojazdów) następować będzie poprzez ich demontaż w głównej mierze ręcznie oraz przy użyciu specjalistycznych narzędzi i urządzeń.

A. Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji polega na:

usunięciu:

- paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie,

wymontowaniu:

- filtra oleju,
- przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- akumulatora,
- zbiornika z gazem (niezwłocznie) bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia,
- lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu,
- katalizatora spalin,
- kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.,
- elementów zawierających rtęć,
- szyb,
- opon,
- części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielone w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

B. Przetwarzania złomu

Odpady przyjmowane z zewnątrz oraz odpady pochodzące z dalszej obróbki odpadów powstających w wyniku demontażu pojazdów przy użyciu :

- urządzenia do granulacji kabli elektrycznych,
- prasy tnącej typu Lefort .

2.3. Roczna moc przerobowa instalacji.

- Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:
łączna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w opisanej powyżej instalacji wynosi 2 800 Mg odpadów, w tym 2 000 Mg odpadów niebezpiecznych.
- Przetwarzania złomu:
łączna masa odpadów metalowych innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu wynosi ok. 10 040 Mg.

2.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w procesach przetwarzania.

Pojazdy samochodowe wyeksploatowane stanowiące odpady o kodach:

- 16 01 04* - zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy,
 - 16 01 06 - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów,
- przyjmowane są bezpośrednio do demontażu w sektorze przyjmowania i magazynowania pojazdów opisanym w punkcie 1.4. niniejszej decyzji. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania opisano w punkcie 1.3. w tabelach 5 i 6 niniejszej decyzji.

3. Uchylić decyzje:

- Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 81/ 2005 z dnia 26.09.2005r.,- pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku odpadów, zbierania odpadów w wyniku prowadzenia stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w instalacjach zlokalizowanych w Kamienicy Królewskiej na terenie Przedsiębiorstwa na działkach nr 104/4, 104/5 w Kamienicy Królewskiej i 57/10, 57/11 w Pałubice, gmina Sierakowice, zmienionej decyzjami;
- Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 6/ 07 z dnia 16.02.2007r
- Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.11.2012.EB z dnia 24.07.2012r.
w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku i zbierania odpadów

4. Na podstawie art. 233 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach decyzja znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 81/ 2005 z dnia 26.09.2005r. w zakresie dotyczącym zezwolenia na transport odpadów wydana na podstawie przepisów dotychczasowych, zachowuje ważność na czas na jaki zostało wydane tj. do dnia 31.08.2015r.

5. Ustalić termin ważności niniejszej decyzji do dnia: **31.01.2025r.**

UZASADNIENIE

Pan Grzegorz Małecki pełnomocnik Pana Janusza Wenta prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą **JANUSZ WENTA WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe 83-342 Kamienica Królewska ul. Królewska 63** wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i przetwarzania złomu, z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów oraz o uchylenie posiadanych decyzji Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 81/ 2005 z dnia 26.09.2005r., zmienionej decyzjami; Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 6/07 z dnia 16.02.2007r. Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.11.2012.EB z dnia 24.07.2012r. w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku i zbierania odpadów

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – *Prawo ochrony środowiska*, marszałek województwa jest organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W myśl treści § 2 pkt. 42 – stacje demontażu w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2013r, poz.1162) – rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. nr 213, poz. 1397 ze zm.) zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Organem właściwym w niniejszej sprawie jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Właściciel Pan Janusz Wenta posiada tytuł prawny do terenu i obiektów. Wnioskowana działalność gospodarcza realizowana jest na własnych nieruchomościach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 104/4 i 104/5 obręb geodezyjny Kamienica Królewska oraz numerami 57/10 i 57/11 obręb geodezyjny Pałubice, Gmina Sierakowice, powiat kartuski. Obszar ten jest objęty planem zagospodarowania przestrzennego. Teren działek oznaczony jest symbolami URU (teren składowiska), UBS (teren biurowo-socjalny), KW (droga dojazdowa wewnętrzna), Kx, Kxl (tereny drogowe), KP (parking), ZK zieleń krajobrazowo-izolacyjna), ZI (zieleń izolacyjno-krajobrazowa), Ls (las). Plan zagospodarowania dla ww. nieruchomości zatwierdzony został uchwałą Nr X/60/2003 Rady Gminy Sierakowice z dnia 29-07-2003 r., ogłoszoną w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego Nr 102 z 01-09-2003, poz. 1816. Na terenie tym znajduje się hala produkcyjno-magazynowa z zapleczem administracyjno-socjalnym oraz plac magazynowy z miejscem magazynowania odpadów.

Dla prowadzonej stacji sporządzono raport oddziaływania na środowisko, który po wcześniejszych uzgodnieniach z Państwowym Wojewódzkim Inspektorem Sanitarnym w Gdańsku (znak: SE.ZNS-80/4910/266/05 z 29-07-2005 r.) oraz Pomorskiego Urzędu Wojewódzkiego w Gdańsku (znak: ŚR/Ś-II.6614-2/4/2005 z 20-09-2005 r.) został zatwierdzony decyzją nr 919 Wójta Gminy Sierakowice z 07-09-2005 r. Dnia 23-09-2005 r. Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego decyzją nr PINB.7114-5/08/05/ZSz. zezwolił na użytkowanie obiektów budowlanych ze stacją demontażu pojazdów mechanicznych, składowiska złomu stalowego i metali kolorowych oraz szkła. Przedsiębiorstwo posiada aktualną decyzję - Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 - 81/ 2005 z dnia 26.09.2005r.,-pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku odpadów, zbierania i transportu odpadów w wyniku prowadzenia stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w instalacjach zlokalizowanych w Kamienicy Królewskiej na terenie Przedsiębiorstwa, zmienionej decyzjami; Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.III.ES/ 6620 – 6 / 07 z dnia 16.02.2007r., Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.11.2012.EB z dnia 24.07.2012r.

Decyzja z 2005r. wydana została po uprzedniej, zgodnie z art. 40 ust.2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. Nr 25, poz.202 ze zmianami) w związku z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 roku w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. Nr 143, poz.1206 ze zmianami) kontroli Pomorskiego

Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku który sprawdził funkcjonowanie instalacji i urządzeń do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Postanowieniem nr 5390/2005/łt z dnia 5 sierpnia 2005r. wskazał, iż zakład w zakresie wyposażenia instalacji dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji posiada: wyodrębnione poszczególne sektory z wybetonowanymi szczelnymi nawierzchniami. Zakład wyposażony jest w separator substancji ropopochodnych.

Wojewódzki inspektor ochrony środowiska w myśl art.43 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji co najmniej raz w roku kontroluje każdą stację demontażu pojazdów. Kontrole nie wykazywały uchybień w funkcjonowaniu stacji demontażu pojazdów. Kontrola przeprowadzona PWIOŚ w Gdańsku w dniach od 22 do 30 kwietnia 2014r. w zakresie funkcjonowania instalacji i urządzeń oraz gospodarowania odpadami nie wykazała nieprawidłowości – Protokół kontroli NR WIOS-GDANS115/2014.

Przetwarzanie odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stanowi procesy odzysku ;

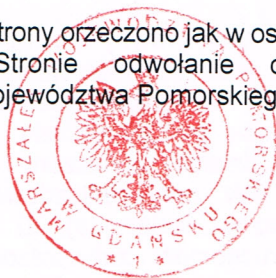
- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11^(****)

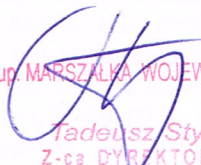
(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

- R 13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania wytwórcy odpadów).

Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów odpowiada wymogom art.184 ust. 2 i 2b w/w ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska. Dodatkowo uwzględniono wymogi stawiane wnioskowi o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzania odpadów zgodnie art. 42 ust.1 i 2 ustawy w/w z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w osnowie decyzji.
Od decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie
za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.




Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Pan Grzegorz Małecki
FIRMA PROJEKTOWO-USŁUGOWA
„GEM” Małecki Grzegorz Jacek
ul. Sienkiewicza 12 /6, 80-227 Gdańsk
2. DROŚ-SO., DROS-E. w/m

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Sierakowice
ul. Lęborską 30, 83-340 Sierakowice
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
Trakt Św. Wojciecha 273, 80 – 001 Gdańsk -Lipce

*Uiszczono opłatę skarbową , wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku
nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935*

w kwocie: 506 zł dnia 25.11.2014r. 17 zł dnia 15.01.2015r.

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. c w związku częścią III załącznika pkt 40 ppkt 1 i 2, częścią IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2014r. poz.1628).

Pouczenie:

Strona jest obowiązana do przestrzegania wszystkich wymogów wynikających bezpośrednio z mocy prawa, które obowiązując z mocy prawa nie wymagają, aby umieszczać je w warunkach udzielonego pozwolenia.