



## Decyzja - zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm. - dalej Kpa) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Janusza Wenty prowadzącego działalność gospodarczą pn.: „WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta” z siedzibą w Kamienicy Królewskiej przy ulicy Królewska 63, 84-342 Kamienica Królewska,

### orzekam:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7243.5.2015 EB z dnia 31.03.2015 r. stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydaną dla Pana Janusza Wenty prowadzącego działalność gospodarczą pn.: „WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta” z siedzibą w Kamienicy Królewskiej przy ulicy Królewska 63, 84-342 Kamienica Królewska, w następujący sposób:

1. **Zmienia się w całości punkt 1.1. decyzji, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:**

#### **1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania**

Szczegółowy wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku **eksploatacji instalacji stacji demontażu pojazdów** oraz utrzymania jej w sprawności przedstawia poniższa Tabela nr 1.

W tabeli wskazano także źródła i miejsca powstawania poszczególnych rodzajów odpadów, z zastosowaniem nw. oznaczenia:

Sektor I – przyjmowanie pojazdów;

Sektor II – magazynowanie przyjętych pojazdów;

Sektor III – usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów;

Sektor IV – demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;

Sektor V – magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia;

Sektor VI – magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła lub miejsca ich powstania-**stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0	Sektor III i IV
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2,0	
5.	13 07 02*	Benzyna	2,0	
6.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	2,0	
7.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5	
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	Sektor I - VI
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	
10.	16 01 03	Zużyte opony	120,0	Sektor III i IV
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0	
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,0	
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0	
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0	
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0	
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,0	
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0	
18.	16 01 17	Metale żelazne	2000,0	
19.	ex16 01 17	Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)	2200,0	
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	120,0	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	120,0	
22.	16 01 20	Szkło	120,0	
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	150,0	
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	150,0	
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0	
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0	
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0	
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0	
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,0	
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,0	
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż	1,0	



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
		wymienione w 16 08 02		
34.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	

\*odpady niebezpieczne

Szczegółowy wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji **instalacji do przetwarzania złomu (prasonożyce)** wraz ze wskazaniem źródeł lub miejsc ich powstawania przedstawia poniższa Tabela nr 2.

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła lub miejsca powstawania odpadów-**instalacja przetwarzania złomu (prasonożyce)**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
1.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,0	Sektor przetwarzania złomu

## 2. Zmienia się w całości punkt 1.2. decyzji, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

### 1.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości – stacja demontażu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe, węglowodorowe. Właściwości: HP3, HP14.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP3, HP14.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP3, HP14.
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej otrzymywany z rafinacji ropy naftowej składający się z węglowodorów o 14-20 atomach węgla z dodatkami sztucznych barwników. Olej napędowy jest stosowany do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstawać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Właściwości: HP3, HP4, HP14.
5.	13 07 02*	Benzyna	Produkt przerobu ropy naftowej. W skład wchodzi węglowodory o liczbie atomów od 5 do 12. Może być wzbogacona biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylotert-butylowego.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			Właściwości: HP3, HP4, HP14.
6.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	LPG (propan-butan) stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej, jest bezbarwny, bezzapachowy, nietoksyczny. Właściwości: lotny, łatwopalny, HP3.
7.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Freony są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych, zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Ze względu na dużą pojemność cieplną mają znaczny udział w zwiększaniu się efektu cieplarnianego. Właściwości: HP14.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady stałe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Jest to, m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Odpady stałe, łatwopalne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi. Właściwości: HP3, HP4, HP14.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wkłady filtracyjne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być syntetyczne lub naturalne.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w sposób trwały. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Zbudowane z pokrytych gumą i połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu.
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Właściwości: HP3, HP4, HP14.
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu najczęściej azot, elastycznego pojemnika



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			(poduszka). Właściwości: HP1.
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Spieki ceramiczne – materiały nieorganiczne o jonowych i kowalencyjnych wiązaniach międzyatomowych, wytwarzane zwykle w procesach wysokotemperaturowych, wytrzymałe i ciągliwe, stabilne w środowisku chemicznym, niski współczynnik tarcia.
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Właściwości: HP4.
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego, itp. Właściwości: HP4.
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny transportujące energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodnicą, zabezpieczające przed zamarzaniem, zjawiskiem kawitacji i wrzeniem oraz przed korozją elementów silnika i układu chłodniczego. Woda z dodatkiem odpowiedniej proporcji glikolu lub alkoholu.
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekkie butle z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Zbiorniki osuszone z resztek gazu.
18.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym. Zużyte części wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe (np. karoseria) jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady żelaza i stali nie zawierają substancji trujących i niebezpiecznych. Właściwości: wysoka temp. topnienia oraz przewodność elektryczna.
19.	ex16 01 17	Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali, głównie karoserie, w mniejszości również drobne elementy. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym. Zużyte części wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Mogą zawierać niewielkie ilości innych zanieczyszczeń, jednak nie zawierające substancji trujących i niebezpiecznych. Odpady w postaci stałej. Przeznaczone do strzępienia w strzępiarce. Właściwości: wysoka temp. topnienia oraz przewodność elektryczna.
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy; - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy; - metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pb, Ag, Au, Pt i inne).
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Wysoka temp. topnienia.
22.	16 01 20	Szkło	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu pojazdów, np. szyby z samochodów, szkła reflektorów. Odpady w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się głównie z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Właściwości: słabe przewodnictwo.
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Usunięte z pojazdów wiązki kabli, w skład których wchodzi metale nieżelazne, m.in. Al, Cu, itp. oraz tworzywa sztuczne, m.in. PP, PS, PE, PVC, itp. Mogą to być również wymontowane z pojazdów fotele (siedzenia), wewnętrzne tapicerki, m.in. podsufitka, wykładzina podłogi, itp. Składają się z tkanin obiciowych z materiałów naturalnych i syntetycznych, w tym skór, wypełniaczy, drewna, itp.
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Mieszanka odpadów (np. chlapacze, wycieraczki, pióra wycieraczek, itp.) pozostałych po wydzieleniu elementów z demontażu pojazdów. Zalicza się tu również elementy gumowe pojazdów (poza oponami), tj. uszczelki, chodniczki, itp. Również elementy wnętrza, w tym tapicerki, wykładziny, itp.
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady w postaci stałej. Są to, m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, lampy halogenowe z wbudowanym transformatorem, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Do niebezpiecznych składników elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło lamp kineskopowych i inne szkło aktywne, itp. Właściwości: HP14.



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci stałej. Urządzenia elektroniczne i elektryczne pojazdów niezawierające substancji niebezpiecznych.
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady w postaci stałej. Są to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Są to elementy przewodów elektrycznych, kabli, wtyczek, przełączników. Różnego rodzaju elementy części elektrycznych i elektronicznych oraz podzespoły elektryczne i elektroniczne.
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. Właściwości: HP14.
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną – kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: HP14.
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Ogniwo elektryczne, w którym np. jedna z elektrod jest wykonana z porowatego węgla, a druga z tlenków metali, zaś rolę elektrolitu stanowi ciecz zawierająca sole litowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników lub ciała stałe.
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego i składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego masą czynną. Masa czynna w postaci metali szlachetnych (złoto, srebro, platyna, itp.).
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: HP14.
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach.
34.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: HP14.

\*odpady niebezpieczne

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania w instalacji przetwarzania złomu (prasonożyce) z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym. Zużyte części wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Właściwości: wysoka temp. topnienia oraz przewodność elektryczna. Stal – stop żelaza z węglem, plastycznie obrobiony i obrabialny



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			cieplnie, o zawartości węgla nieprzekraczającej 2 – 10%.

Właściwości odpadów określone wg rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy” oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 4 „Ekotoksyczne”:

HP 1 „Wybuchowe”

HP 3 „Łatwopalne”

HP 4 „Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”

HP 14 „Ekotoksyczne”

- 3. Zmienia się w całości punkt 1.3. decyzji, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje nową nazwę i poniższe brzmienie:**

### **1.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Wytwarzane odpady na terenie przedsiębiorstwa magazynuje się w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny (własność). Wszystkie odpady przewidziane do wytworzenia są odpadami powstającymi w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w instalacji do przetwarzania złomu. Zatem szczegółowy wykaz miejsc oraz sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia wskazano w punkcie 2.2.3.1 niniejszej decyzji.

- 4. Zmienia się w całości punkt 1.4., który po uwzględnieniu zmian przyjmuje poniższe brzmienie:**

### **1.4. Rodzaj i parametry instalacji**

**A. Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji** zlokalizowana jest w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 na działkach o nr ew. 104/4 i 104/5, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. W skład omawianego zakładu wchodzi urządzenia techniczne, zespół obiektów budowlanych wraz z terenem manewrowo-magazynowym, gdzie znajdują się wydzielone sektory przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów, demontażu i usuwania płynów oraz magazynowania części zamiennych i odpadów. Na terenie stacji demontażu wyznaczone jest pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów. Stacja wyposażona jest w kanalizację ścieków przemysłowych. Teren instalacji jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, ogrodzony, oświetlony, monitorowany i wyposażony w wagę najazdową o skali ważenia nie mniejszej niż 3,5 Mg i wagi podestowe.

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyodrębniono następujące sektory:

#### Sektor I – przyjmowanie pojazdów

Zlokalizowany na utwardzonej szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W skład



sektora wchodzi również pomieszczenie biurowe do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji oraz przechowywania dokumentów.

#### Sektor II – magazynowanie przyjętych pojazdów

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej szczelnej powierzchni przekraczającej 200 m<sup>2</sup> z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze tym, pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu.

Sektor II połączony jest z Sektorem I.

Sektor III – usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów  
połączony z:

Sektorem IV – demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia

Sektory zlokalizowane są w obiekcie budowlanym hali demontażu posiadającej utwardzone, szczelne podłoże wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektory wyposażone są w:

- specjalistyczne urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- kanał wewnętrzny, szczelny, wybetonowany, wykafelkowany;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów różne rodzaje odpadów;
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów;
- zestaw narzędzi pozwalający na sprawny i bezpieczny demontaż części podlegających dalszej odsprzedaży;
- podnośnik hydrauliczny i warsztatowy;
- sprężarkę z narzędziami pneumatycznymi;
- urządzenie do demontażu kół samochodowych;
- wózek widłowy;
- samojezdne dźwigi załadownicze;
- nożyce o napędzie elektrycznym;
- palniki i gazy techniczne;
- pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone;
- pojemniki na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

Dopełnienie instalacji stanowi prasa tnąca hydrauliczna o napędzie spalinowym (prasonożyce) – o której mowa w pkt. B.

Na zakończenie dnia pracy wytworzone podczas demontażu pojazdów odpady nieprzewidziane do magazynowania w hali demontażu przenoszone są w wyznaczone miejsca magazynowania (Sektor VI). Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia przenoszone są do Sektora V.

## Sektor V – magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia

Zlokalizowany w osobnym pomieszczeniu warsztatowym w obiekcie budowlanym. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych. Przedmioty wyposażenia i części są opisane według rodzaju i nazwy oraz poukładane w wyznaczonych miejscach na regałach i w pojemnikach umożliwiając ich dalsze zagospodarowanie i sprzedaż. Części blacharskie magazynowane są również w wyznaczonym miejscu na placu.

## Sektor VI – magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

Wszystkie odpady niebezpieczne i część odpadów innych niż niebezpieczne powstających w trakcie demontażu pojazdów magazynowane są w miejscu ich wytworzenia, tj. hali demontażu (Sektor III i IV). Pozostałe odpady wytwarzane w większych ilościach gromadzone są na utwardzonej powierzchni placów magazynowych (Sektor VI). Miejsce magazynowania zużytych opon wyposażone jest w urządzenie gaśnicze.

W celu przygotowania szkieletów samochodowych i innych części karoserii do transportu, wytworzonych w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, odpady te są poddawane cięciu, zgniatananiu lub prasowaniu przy użyciu palników, nożyc, prasy tnącej (prasonożyce).

### **B. Instalacja przetwarzania złomu (prasonożyce)**

Na terenie zakładu na utwardzonej powierzchni zlokalizowana jest instalacja do przetwarzania odpadów złomu, tj. prasa tnąca hydrauliczna o napędzie spalinowym (prasonożyce). Instalacja wstępnie zgniata/sprasowuje złom w podłużne i zwarte wstęgi oraz tnie na elementy o określonej długości.

## **5. Zmienia się w całości punkt 2, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje nową nazwę i poniższe brzmienie:**

2. Udzielić Panu Januszowi Wencie, prowadzącemu działalność gospodarczą pn.: „WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta” z siedzibą w Kamienicy Królewskiej, ul. Królewska 63, 83-342 Kamienica Królewska, **zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, wg niżej określonych warunków:**

### **Posiadacz odpadów:**

WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta  
ul. Królewska 65  
83-342 Kamienica Królewska  
NIP: 589-10-01-445  
REGON: 190331442

### **2.1. Zbieranie odpadów**

#### **2.1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania**

WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta zbiera odpady inne niż niebezpieczne. Szczegółowy wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania przedstawia poniższa tabela nr 5.



Tabela nr 5. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
2.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze
8.	15 01 03	Opakowania z drewna
9.	15 01 04	Opakowania z metali
10.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
11.	16 01 17	Metale żelazne
12.	16 01 18	Metale nieżelazne
13.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
19.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
20.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
21.	17 02 01	Drewno
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
23.	17 04 02	Aluminium
24.	17 04 03	Ołów
25.	17 04 04	Cynk
26.	17 04 05	Żelazo i stal
27.	17 04 06	Cyna
28.	17 04 07	Mieszanki metali
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
30.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
31.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
32.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
33.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
34.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
35.	19 12 02	Metale żelazne
36.	19 12 03	Metale nieżelazne
37.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
38.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
39.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
41.	20 01 40	Metale

\*odpady niebezpieczne

### Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Wenta działalność w zakresie odpadów prowadzi na terenie powiatu kartuskiego w gminie Sierakowice w miejscowości Kamienica Królewska przy ul. Królewskiej 63, na terenie działek nr 104/4 i 104/5, do którego posiada tytuł prawny (własność).

### 2.1.2. Opis metody zbierania odpadów

Zbierane odpady sklasyfikowane zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów będą ważone i ewidencjonowane. Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie firmy w sposób uporządkowany. Miejsca magazynowania odpadów będą



oznakowane zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, cały teren przedsiębiorstwa jest ogrodzony. Zbieranie odpadów będzie realizowane własnymi siłami, nie powodując zanieczyszczenia miejsc: rozładunku, załadunku i magazynowania. Odpady magazynowane będą w sposób nie powodujący przepełnienia miejsc magazynowania oraz utrudnień w poruszaniu się po terenie przedsiębiorstwa. Odpady gromadzone będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. W ramach przygotowania do transportu dopuszcza się możliwość wstępnego sortowania, cięcia (wyłącznie odpadów o dużych gabarytach przy użyciu palników gazowych i ręcznych urządzeń) czy prasowania odpadów. Prowadzone działania nie mogą prowadzić do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów oraz nie będą powodowały zmiany klasyfikacji odpadów. Zebrane odpady przekazywane będą do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów do odbiorcy realizowany będzie przy użyciu środków własnych lub zlecany. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne, Przedsiębiorstwo Handlowe WE-MET jako zlecające usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady. Przy wyborze transportującego zostaną zweryfikowane jego uprawnienia do świadczenia tego typu usługi (wpis do BDO).

### **2.1.3. Magazynowanie odpadów w ramach zbierania**

#### **2.1.3.1. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów.**

Magazynowanie zbieranych odpadów jest zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Zbierane odpady są magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny (własność). Odpady zbierane są w sposób selektywny, zgodnie z zasadą, że dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetworzenia, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami. Dopuszcza się zatem możliwość wspólnego magazynowania odpadów o tych samym właściwościach i cechach, klasyfikowanych w różnych kodach.

Teren, na którym prowadzone jest zbieranie odpadów zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsiębiorstwa zainstalowany jest wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewniają przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy. Odpady są magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG. Sposób magazynowania odpadów będzie zależny od gabarytów odpadów. Dopuszcza się możliwość zamiennego lub łącznego sposobu gromadzenia odpadów zatem nie określa się stałych miejsc ustawienia kontenerów, pojemników, worków typu BIG-BAG czy stref magazynowania odpadów luzem w obrębie danego magazynu. Przewiduje się, że zbierane odpady będą magazynowane łącznie bądź wymiennie w zależności od dostępności odpadów, w ilościach nie przekraczających maksymalnej pojemności danego miejsca magazynowania.



W poniższej tabeli nr 6 szczegółowo wskazano zaktualizowane informacje dotyczące sposobu i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 6. Przewidywany sposób i miejsce magazynowania zbieranych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
2.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2 i 3 (PM1, PM2 i PM3).
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2 i 3 (PM1, PM2 i PM3).
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 4 (PM1, PM2, PM3 i PM4).
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 2.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5).
10.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
11.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
13.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach,



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 1.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach, pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach, pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach, pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
19.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
20.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
21.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 2.
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
23.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
24.	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
25.	17 04 04	Cynk	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
27.	17 04 06	Cyna	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
28.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach,



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3, 4, 5 i 10 (PM1, PM2, PM3, PM4, PM5 i PM10) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 1.
30.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3, 4, 5 i 10 (PM1, PM2, PM3, PM4, PM5 i PM10) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
31.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3, 4, 5 i 10 (PM1, PM2, PM3, PM4, PM5 i PM10) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
32.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
33.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
34.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
35.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3 i 10 (PM1, PM2, PM3 i PM10).
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 4 i 5 (PM4 i PM5) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).
37.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 2.
38.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
39.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w szczelnych, zakrytych plandeką kontenerach, pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym placu magazynowym 9 (PM9).
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 2.
41.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane luzem, luzem w boksach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonych placach magazynowych 1, 2, 3, 4, 5 i 10 (PM1, PM2, PM3, PM4, PM5 i PM10) oraz luzem, w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG w magazynie 1 (M1).

**2.1.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.**

Zbierane odpady będą magazynowane łącznie bądź wymiennie w zależności od dostępności odpadów, w ilościach nie przekraczających maksymalnej pojemności danego miejsca magazynowego.

Roczna maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane zależna jest od częstotliwości opróżnienia magazynów. Dane dotyczące maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku przedstawiono w poniższej tabeli nr 7.

Tabela nr 7. Maksymalne masy magazynowanych odpadów w ramach zbierania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]								
			Plac magazynowy 1 - PM1	Plac magazynowy 2 - PM2	Plac magazynowy 3 - PM3	Plac magazynowy 4 - PM4	Plac magazynowy 5 - PM5	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 9 - PM9	Plac magazynowy 10 - PM10	Magazyn 1 - M1
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	12000	1620	720	720	---	---	---	---	1980	---
10 09 99	Inne niewymienione odpady	12000	1620	720	720	---	---	---	---	1980	---
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12000	1620	720	720	---	---	---	---	---	---
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12000	1620	720	720	---	---	---	---	---	---
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	6000	---	---	---	1080	600	---	---	---	1120
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	6000	---	---	---	1080	600	---	---	---	1120
12 01 13	Odpady spawalnicze	15000	1620	720	720	1080	---	---	---	---	---
15 01 03	Opakowania z drewna	1000	---	---	---	---	---	22,5	---	---	---



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]								
			Plac magazynowy 1 - PM1	Plac magazynowy 2 - PM2	Plac magazynowy 3 - PM3	Plac magazynowy 4 - PM4	Plac magazynowy 5 - PM5	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 9 - PM9	Plac magazynowy 10 - PM10	Magazyn 1 - M1
15 01 04	Opakowania z metali	10000	---	---	---	1080	600	---	---	---	---
16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	12000	1620	720	720	---	---	---	---	1980	---
16 01 17	Metale żelazne	50000	1620	720	720	---	---	---	---	1980	---
16 01 18	Metale nieżelazne	10000	---	---	---	1080	600	---	---	---	1120
16 01 22	Inne niewymienione elementy	1000	---	---	---	---	---	50	---	---	---
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1000	---	---	---	---	---	---	33	---	---
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1000	---	---	---	---	---	---	33	---	---
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1000	---	---	---	---	---	---	33	---	---
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1000	---	---	---	---	---	---	33	---	---
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1000	---	---	---	---	---	---	33	---	---
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3000	---	---	---	---	---	---	---	---	1120
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3000	---	---	---	---	---	---	---	---	1120
17 02 01	Drewno	1000	---	---	---	---	---	22,5	---	---	---
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10000	---	---	---	---	---	---	---	---	1120
17 04 02	Aluminium	10000	---	---	---	1080	600	---	---	---	1120
17 04 03	Ołów	1000	---	---	---	---	---	---	---	---	200
17 04 04	Cynk	6000	---	---	---	1080	600	---	---	---	1120
17 04 05	Żelazo i stal	60000	1620	720	720	---	---	---	---	1980	---
17 04 06	Cyna	6000	---	---	---	---	---	---	---	---	1120
17 04 07	Mieszanki metali	20000	1620	720	720	1080	600	---	---	1980	1120

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]									
			Plac magazynowy 1 - PM1	Plac magazynowy 2 - PM2	Plac magazynowy 3 - PM3	Plac magazynowy 4 - PM4	Plac magazynowy 5 - PM5	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 9 - PM9	Plac magazynowy 10 - PM10	Magazyn 1 - M1	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1000	---	---	---	---	---	---	50	---	---	---
18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	20000	1620	720	720	1080	600	---	---	---	1980	1120
18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	20000	1620	720	720	1080	600	---	---	---	1980	1120
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	15000	1620	720	720	---	---	---	---	---	1980	---
19 10 01	Odpady żelaza i stali	15000	1620	720	720	---	---	---	---	---	1980	---
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	10000	---	---	---	1080	600	---	---	---	---	1120
19 12 02	Metale żelazne	30000	1620	720	720	---	---	---	---	---	1980	---
19 12 03	Metale nieżelazne	10000	---	---	---	1080	600	---	---	---	---	1120
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000	---	---	---	---	---	---	22,5	---	---	---
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1000	---	---	---	---	---	---	---	33	---	---
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1000	---	---	---	---	---	---	---	33	---	---
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000	---	---	---	---	---	---	22,5	---	---	---
20 01 40	Metale	30000	1620	720	720	1080	600	---	---	---	1980	1120



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]								
			Plac magazynowy 1 - PM1	Plac magazynowy 2 - PM2	Plac magazynowy 3 - PM3	Plac magazynowy 4 - PM4	Plac magazynowy 5 - PM5	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 9 - PM9	Plac magazynowy 10 - PM10	Magazyn 1 - M1
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów		439000	1620	720	720	1080	600	72,5	33	1980	1120

\*MMO - Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]

### 2.1.3.3. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów została określona z uwzględnieniem wymiarów tego miejsca, w tym:

- powierzchni całkowitej obiektu/miejsca magazynowania;
- powierzchni przewidzianej do zajęcia przez odpady, po wyłączeniu dróg komunikacyjnych, ppoż., itp.;
- sposobu magazynowania odpadów zapewniającego największą pojemność magazynową w danym miejscu magazynowania (kontenery, worki typu BIG-BAG, pojemniki, luzem, boksy);
- największą gęstość nasypową odpadów.

Największe maksymalne masy odpadów zostały przyjęte jako bezpieczne do magazynowania biorąc pod uwagę bezpieczeństwo przeciwpożarowe, zgodnie z: Operatem przeciwpożarowym dla miejsca zbierania odpadów, przetwarzania odpadów – stacja demontażu pojazdów, przetwarzania odpadów – prasonożyce działki nr 104/4, 104/5 obręb Kamienica Królewska, gmina Sierakowice, powiat kartuski opracowanym przez inż. Jakuba Korzeniowskiego dypl. SGSP nr 3677/02 i rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Feliksa Mikulskiego nr upr. 397/99, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kartuzach.

Poniżej przedstawiono sposób wyliczenia największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu/obiekcie:

**Plac magazynowy 1 (PM1)** – powierzchnia całkowita placu ok. 1000 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 900 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali żelaznych 0,9 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych:  $1/3 \times 900 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 1800 \text{ m}^3$ ;  $1800 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = \mathbf{1620 \text{ Mg}}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 1: 1620 Mg.**

**Plac magazynowy 2 (PM2)** – powierzchnia całkowita placu ok. 450 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 400 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali żelaznych 0,9 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych:  $1/3 \times 400 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 800 \text{ m}^3$ ;  $800 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = 720 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 2: 720 Mg.**

**Plac magazynowy 3 (PM3)** – powierzchnia całkowita placu ok. 450 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 400 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali żelaznych 0,9 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych:  $1/3 \times 400 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 800 \text{ m}^3$ ;  $800 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = 720 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 3: 720 Mg.**

**Plac magazynowy 4 (PM4)** – powierzchnia całkowita placu ok. 470 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 450 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 4,0 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali nieżelaznych 0,6 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali nieżelaznych:  $450 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 1800 \text{ m}^3$ ;  $1800 \text{ m}^3 \times 0,6 \text{ Mg/m}^3 = 1080 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 4: 1080 Mg.**

**Plac magazynowy 5 (PM5)** – powierzchnia całkowita placu ok. 270 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 250 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 4,0 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali nieżelaznych 0,6 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali nieżelaznych:  $250 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 1000 \text{ m}^3$ ;  $1000 \text{ m}^3 \times 0,6 \text{ Mg/m}^3 = 600 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 5: 600 Mg.**

**Plac magazynowy 8 (PM8)** – powierzchnia całkowita placu ok. 460 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 105 m<sup>2</sup> (sekcja 1 – 65 m<sup>2</sup> i sekcja 2 – 40 m<sup>2</sup>). Wysokość magazynowania 2,5 m, średnia gęstość nasypowa odpadów kabli 0,4 Mg/m<sup>3</sup>, odpadów drewna 0,3 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów kabli sekcja 1:  $65 \text{ m}^2 \times 2,5 \text{ m} = 162,5 \text{ m}^3$ ;  $162,5 \text{ m}^3 \times 0,4 \text{ Mg/m}^3 = 65 \text{ Mg}$

odpady drewna sekcja 2:  $40 \text{ m}^2 \times 2,5 \text{ m} = 100 \text{ m}^3$ ;  $100 \text{ m}^3 \times 0,3 \text{ Mg/m}^3 = 30 \text{ Mg}$

**Suma: 65 Mg + 30 Mg = 95 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 8, z uwzględnieniem warunków ppoż. zawartych w operacie: 72,5 Mg, w tym w sekcji 1 – 50 Mg i w sekcji 2 – 22,5 Mg.**



**Plac magazynowy 9 (PM9)** – powierzchnia całkowita placu ok. 50 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 25 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 1,2 m, średnia gęstość nasypowa odpadów akumulatorów ok. 1,1 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów akumulatorów:  $25 \text{ m}^2 \times 1,2 \text{ m} = 30 \text{ m}^3$ ;  $30 \text{ m}^3 \times 1,1 \text{ Mg/m}^3 = 33 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 9, z uwzględnieniem warunków ppoż. zawartych w operacie: 33 Mg.**

**Plac magazynowy 10 (PM10)** – powierzchnia całkowita placu ok. 1200 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 1100 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali żelaznych 0,9 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych:  $1/3 \times 1100 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 2200 \text{ m}^3$ ;  $2200 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = 1980 \text{ Mg}$

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 10: 1980 Mg.**

**Magazyn 1 (M1)** – powierzchnia całkowita magazynu ok. 390 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 300 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 4 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali nieżelaznych ok. 1 Mg/m<sup>3</sup>, odpadów ołowiu ok. 2,5 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali nieżelaznych:  $280 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 1120 \text{ m}^3$ ;  $1120 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = 1120 \text{ Mg}$

odpadów ołowiu:  $20 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 80 \text{ m}^3$ ;  $80 \text{ m}^3 \times 2,5 \text{ Mg/m}^3 = 200 \text{ Mg}$

**suma: 1120 Mg + 200 Mg = 1320 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w magazynie 1: 1320 Mg.**

#### **2.1.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania zbieranych odpadów**

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania zbieranych odpadów:

- plac magazynowy 1 (PM1):  $1000 \text{ m}^2$  (powierzchnia placu)  $\times$  6 m (wysokość magazynowania)  $\times$  0,9 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania)  $\times$  1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **1800 Mg**;
- plac magazynowy 2 (PM2):  $450 \text{ m}^2$  (powierzchnia placu)  $\times$  6 m (wysokość magazynowania)  $\times$  0,9 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania)  $\times$  1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **810 Mg**;
- plac magazynowy 3 (PM3):  $450 \text{ m}^2$  (powierzchnia placu)  $\times$  6 m (wysokość magazynowania)  $\times$  0,9 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania)  $\times$  1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **810 Mg**;
- plac magazynowy 4 (PM4):  $470 \text{ m}^2$  (powierzchnia placu)  $\times$  4 m (wysokość magazynowania)  $\times$  0,6 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **1128 Mg**;
- plac magazynowy 5 (PM5):  $270 \text{ m}^2$  (powierzchnia placu)  $\times$  4 m (wysokość magazynowania)  $\times$  0,6 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **648 Mg**;

- plac magazynowy 8 (PM8): 460 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 2,5 m (wysokość magazynowania) x 0,4 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **460 Mg**;
- plac magazynowy 9 (PM9): 50 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 1,2 m (wysokość magazynowania) x 1,1 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **66 Mg**;
- plac magazynowy 10 (PM10): 1200 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 6 m (wysokość magazynowania) x 0,9 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) x 1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **2160 Mg**;
- magazyn 1 (M1): 390 m<sup>2</sup> (powierzchnia magazynu) x 7,5 m (wysokość magazynu) x 2,5 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **7312,5 Mg**.

**Łączna całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów: 1800 Mg + 810 Mg + 810 Mg + 1128 Mg + 648 Mg + 460 Mg + 66 Mg + 2160 Mg + 7312,5 Mg = 15194,5 Mg.**

### 2.1.5. Wymagania dotyczące zbierania odpadów

- 1) Odpady będą przywożone do miejsca zbierania odpadów transportem własnym, przez posiadacza odpadów lub firmy zewnętrzne posiadające odpowiednie uprawnienia do transportu lub przez wytwórców odpadów (osoby fizyczne).
- 2) Odpady będą magazynowane selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych.
- 3) Każde miejsce magazynowania odpadów będzie czytelnie oznaczone co do rodzaju odpadów, z oznaczeniem kodu odpadu.
- 4) Załadunek i rozładunek odpadów będzie prowadzony w sposób niepowodujący nadmiernej emisji hałasu, pylenia oraz zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.
- 5) Wszystkie przyjmowane na teren przedsięwzięcia odpady, będą magazynowane do czasu uzyskania ilości transportowej, lecz nie dłużej niż określają to przepisy prawne, po czym przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Przekazywanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

## 2.2. Przetwarzanie odpadów

### 2.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania – stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2000,0
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	800,0
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2,0
5.	13 07 02*	Benzyna	2,0
6.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	2,0



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
7.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	120,0
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,0
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,0
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,0
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0
18.	16 01 17	Metale żelazne	2000,0
19.	ex16 01 17	Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)	2200,0
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	120,0
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	120,0
22.	16 01 20	Szkło	120,0
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	150,0
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	150,0
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,0
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,0
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,0
34.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0

\*odpady niebezpieczne

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania – instalacja do przetwarzania złomu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	1000,0
2.	16 01 17	Metale żelazne	10000,0
3.	17 04 05	Żelazo i stal	10000,0
Łącznie: pozycje 1+3 nie więcej niż			10000,0
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	10000,0

## **2.2.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania**

### **2.2.2.1. Miejsce przetwarzania odpadów**

Instalacje stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i przetwarzania złomu zlokalizowane są w Kamienicy Królewskiej przy ul. Królewskiej 63 na działkach o nr ew. 104/4 i 104/5 na terenie firmy WE-MET Przedsiębiorstwo Handlowe Janusz Went.

### **2.2.2.2. Metody odzysku**

Przetwarzanie odpadów wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, zaliczone zostało do procesów odzysku:

– **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11<sup>(\*\*\*\*)</sup>

(\*\*\*\*) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

– **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12( z wyjątkiem wstępnego magazynowania wytwórcy odpadów).

### **2.2.2.3. Opis procesu technologicznego**

**A. Przetwarzanie odpadów (pojazdów wycofanych z eksploatacji)** następować będzie poprzez ich demontaż w głównej mierze ręcznie oraz przy użyciu specjalistycznych narzędzi i urządzeń.

Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji polega na:

#### **usunięciu:**

- paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie,

#### **wymontowaniu:**

- filtra oleju,
- przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- akumulatora,
- zbiornika z gazem (niezwłocznie) bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia,
- katalizatora spalin,
- kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.,
- elementów zawierających rtęć,
- szyb,
- opon,
- części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielone w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

W celu przygotowania szkieletów samochodowych i innych części karoserii do transportu, wytworzonych w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, odpady te są



poddawane cięciu, zgniataniu lub prasowaniu przy użyciu palników, nożyc, prasy tnącej (prasonożyce).

**B. Przetwarzanie odpadów w prasie tnącej** (prasonożyce) przetwarzane są odpady metali (złomu). Instalacja wstępnie zgniata/sprasowuje złom w podłużne i zwarte wstęgi oraz tnie na elementy o określonej długości.

#### 2.2.2.4. Roczna moc przerobowa instalacji

##### A. Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Łączna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynosi 2800 Mg/rok, w tym 2000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych.

##### B. Instalacji do przetwarzania złomu (prasonożyce)

Łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne (złom) poddawanych przetwarzaniu w instalacji prasy tnącej (prasonożyce) wynosi 10000 Mg/rok.

#### 2.2.3. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających wyniku przetwarzania

##### 2.2.3.1. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku tego procesu jest zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Teren przedsiębiorstwa zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsiębiorstwa zainstalowany jest wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewniają przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy.

Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przedstawiają poniższe tabele.

Tabela nr 10. Sposób i miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania- stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym 11 (PM11) (Sektor I i II).
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym 11 (PM11) (Sektor I i II).
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, oznaczonych napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, oznaczonych napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, oznaczonych napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
5.	13 07 02*	Benzyna	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
6.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
7.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w przystosowanych do tego szczelnych butlach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem w stosach, w kontenerach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 3 (Sektor VI).
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane w pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6) (Sektor VI).
18.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6) (Sektor VI).
19.	ex16 01 17	Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6) (Sektor VI).
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem, luzem w boksach na utwardzonym placu magazynowym 12 (PM12) (Sektor VI).
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 3 (Sektor VI).
22.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV) i w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 3 (Sektor VI).
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV) i w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 3 (Sektor VI).
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV) i w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG lub luzem na utwardzonym placu magazynowym 8 (PM8) w sekcji 3 (Sektor VI).
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w pojemnikach lub beczkach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych, atestowanych kwasoodpornych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		niklowo-kadmowe	pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane w pojemnikach, beczkach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
33.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane w pojemnikach, beczkach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).
34.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali demontażu (HD) (Sektor III i IV).

\*Odpady niebezpieczne

Tabela nr 11. Sposób i miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania- instalacja przetwarzania złomu (prasonożyce)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>			
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6).
2.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6).
3.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem na utwardzonym placu magazynowym 6 (PM6).
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem na utwardzonym placu magazynowym 7 (PM7).

### 2.2.3.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Przewiduje się, że odpady przewidziane do przetwarzania i powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane łącznie bądź wymiennie, w ilościach nie przekraczających maksymalnej pojemności danego miejsca magazynowego.

Roczna maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane zależna jest od częstotliwości opróżnienia magazynów. Dane dotyczące maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów, które



mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku przedstawiono w poniższych tabelach.

Tabela nr 12. Maksymalne masy magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania – stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]				
			Plac magazynowy 11 - PM11	Hala demontażu - HD	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 12 - PM12	Plac magazynowy 6 - PM6
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>							
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2000,0	32,0	---	---	---	---
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	800,0	32,0	---	---	---	---
<b>Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów do przetwarzania</b>		<b>2800,0</b>	<b>32,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>							
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0	---	0,2	---	---	---
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	---	3,3	---	---	---
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	---	3,3	---	---	---
13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2,0	---	0,1	---	---	---
13 07 02*	Benzyna	2,0	---	0,1	---	---	---
13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	2,0	---	0,1	---	---	---
14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5	---	0,3	---	---	---
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	---	0,2	---	---	---

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]				
			Plac magazynowy 11 - PM11	Hala demontażu - HD	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 12 - PM12	Plac magazynowy 6 - PM6
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	---	0,2	---	---	---
16 01 03	Zużyte opony	120,0	---	---	25,0	---	---
16 01 07*	Filtry olejowe	3,0	---	0,5	---	---	---
16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	5,0	---	0,2	---	---	---
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0	---	0,2	---	---	---
16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,0	---	2,0	---	---	---
16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0	---	2,0	---	---	---
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,0	---	2,0	---	---	---
16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0	---	---	---	---	20,0
16 01 17	Metale żelazne	2000,0	---	---	---	---	200,0
ex16 01 17	Metale żelazne (pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)	2200,0	---	---	---	---	200,0
16 01 18	Metale nieżelazne	120,0	---	---	---	120,0	---
16 01 19	Tworzywa sztuczne	120,0	---	---	25,0	---	---
16 01 20	Szkło	120,0	---	1,0	12,5	---	---
16 01 22	Inne niewymienione elementy	150,0	---	1,0	25,0	---	---
16 01 99	Inne niewymienione odpady	150,0	---	0,5	25,0	---	---
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16	10,0	---	0,2	---	---	---



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]				
			Plac magazynowy 11 - PM11	Hala demontażu - HD	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 12 - PM12	Plac magazynowy 6 - PM6
	02 09 do 16 02 12						
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0	---	0,2	---	---	---
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	---	0,1	---	---	---
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0	---	1,1	---	---	---
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0	---	0,6	---	---	---
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0	---	0,5	---	---	---
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,0	---	1,0	---	---	---
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,0	---	0,1	---	---	---
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,0	---	0,2	---	---	---
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	---	0,1	---	---	---
<b>Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów wytworzonych podczas przetwarzania</b>		<b>2800,0</b>	<b>0,0</b>	<b>21,3</b>	<b>37,5</b>	<b>120,0</b>	<b>200,0</b>
<b>Łączna maksymalna masa</b>		<b>2800,0</b>	<b>32,0</b>	<b>21,3</b>	<b>37,5</b>	<b>120,0</b>	<b>200,0</b>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]				
			Plac magazynowy 11 - PM11	Hala demontażu - HD	Plac magazynowy 8 - PM8	Plac magazynowy 12 - PM12	Plac magazynowy 6 - PM6
wszystkich rodzajów odpadów							

\*MMO Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 13. Maksymalne masy magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania – instalacja przetwarzania złomu (prasonożyce)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*MMO [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]	
			Plac magazynowy 6 - PM6	Plac magazynowy 7 - PM7
<b>ODPADY PRZETWARZANE</b>				
15 01 04	Opakowania z metali	1000,0	10,0	---
16 01 17	Metale żelazne	10000,0	240,0	---
17 04 05	Żelazo i stal	10000,0	240,0	---
<b>Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów do przetwarzania</b>		<b>10000,0</b>	<b>240,0</b>	<b>0,0</b>
<b>ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>				
19 12 02	Metale żelazne	10000,0	---	880,0
<b>Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów wytworzonych podczas przetwarzania</b>		<b>10000,0</b>	<b>0,0</b>	<b>880,0</b>
<b>Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów</b>		<b>10000,0</b>	<b>240,0</b>	<b>880,0</b>

\*MMO Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

### 2.2.3.3. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów została określona z uwzględnieniem wymiarów tego miejsca, w tym:

- powierzchni całkowitej obiektu/miejsca magazynowania;
- powierzchni przewidzianej do zajęcia przez odpady, po wyłączeniu dróg komunikacyjnych, przeciwpożarowych itp.;
- sposobu magazynowania odpadów zapewniającego największą pojemność magazynową w danym miejscu magazynowania (kontenery, worki typu big-bag, pojemniki, luzem);
- największej gęstości nasypowej odpadów.

Największe maksymalne masy odpadów zostały przyjęte jako bezpieczne do magazynowania biorąc pod uwagę bezpieczeństwo przeciwpożarowe, zgodnie z: Operatem przeciwpożarowym dla miejsca zbierania odpadów, przetwarzania odpadów – stacja demontażu pojazdów, przetwarzania odpadów – prasonożyce działki nr 104/4, 104/5 obręb Kamienica Królewska, gmina Sierakowice, powiat kartuski opracowanym przez inż. Jakuba Korzeniowskiego dypl. SGSP nr 3677/02 i rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Feliksa Mikulskiego nr upr. 397/99, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kartuzach.



A. Poniżej przedstawiono sposób wyliczenia największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu/obiekcie (**stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**):

**Plac magazynowy 11 (PM11) - Sektor I i II** – powierzchnia całkowita placu ok. 400 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 200 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 2 m. Średnia gęstość odpadu zużytego pojazdu 0,08 Mg/m<sup>3</sup> (przy założeniu wymiarów pojazdu dł. 4,5 m x szer. 2 m x wys. 1,6 m = 14,4 m<sup>3</sup> i masy pojazdu 1,2 Mg).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów zużytych pojazdów: 200 m<sup>2</sup> x 2 m = 400 m<sup>3</sup>; 400 m<sup>3</sup> x 0,08 Mg/m<sup>3</sup> = **32 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 11, po uwzględnieniu warunków zawartych w operacie przeciwpożarowym: 32 Mg.**

**Hala demontażu (HD) - Sektor III i IV** – powierzchnia całkowita hali ok. 200 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 32 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 1 m, średnia gęstość odpadów akumulatorów 1,1 Mg/m<sup>3</sup>, średnia gęstość odpadów płynów eksploatacyjnych 0,9 Mg/m<sup>3</sup>, średnia gęstość pozostałych odpadów 0,4 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów akumulatorów: 2 m<sup>2</sup> x 1 m = 2 m<sup>3</sup>; 2 m<sup>3</sup> x 1,1 Mg/m<sup>3</sup> = **2,2 Mg**

odpadów płynów eksploatacyjnych: 15 m<sup>2</sup> x 1 m = 15 m<sup>3</sup>; 15 m<sup>3</sup> x 0,9 Mg/m<sup>3</sup> = **13,5 Mg**

pozostałych odpadów: 15 m<sup>2</sup> x 1 m = 15 m<sup>3</sup>; 15 m<sup>3</sup> x 0,4 Mg/m<sup>3</sup> = **6 Mg**

**Suma: 2,2 Mg + 13,5 Mg + 6 Mg = 21,7 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w hali demontażu, po uwzględnieniu warunków zawartych w operacie przeciwpożarowym: 21,3 Mg.**

**Plac magazynowy 8 (PM8) - sekcja 3 - Sektor VI** – powierzchnia całkowita ok. 460 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 55 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 2,5 m, średnia gęstość nasypowa odpadów tworzyw sztucznych i opon 0,2 Mg/m<sup>3</sup>; wysokość magazynowania 1 m, średnia gęstość odpadów szkła 2,5 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów tworzyw sztucznych i opon: 50 m<sup>2</sup> x 2,5 m = 125 m<sup>3</sup>; 125 m<sup>3</sup> x 0,2 Mg/m<sup>3</sup> = **25 Mg**

odpadów szkła: 5 m<sup>2</sup> x 1 m = 5 m<sup>3</sup>; 5 m<sup>3</sup> x 2,5 Mg/m<sup>3</sup> = **12,5 Mg**

**suma: 25 Mg + 12,5 Mg = 37,5 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 8 w sekcji 3, po uwzględnieniu warunków zawartych w operacie przeciwpożarowym: 37,5 Mg.**

**Plac magazynowy 12 (PM12) - Sektor VI** – powierzchnia placu ok. 100 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 80 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 2,5 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali nieżelaznych z pojazdów 0,6 Mg/m<sup>3</sup>.

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali nieżelaznych: 80 m<sup>2</sup> x 2,5 m = 200 m<sup>3</sup>; 200 m<sup>3</sup> x 0,6 Mg/m<sup>3</sup> = **120 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 12: 120 Mg.**

**Plac magazynowy 6 (PM6) - Sektor VI** – powierzchnia placu ok. 500 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 200 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, gęstość nasypowa odpadów metali z pojazdów 0,5 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych z pojazdów:  $1/3 \times 200 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 400 \text{ m}^3$ ;  $400 \text{ m}^3 \times 0,5 \text{ Mg/m}^3 =$   
**200 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 6: 200 Mg.**

**B.** Poniżej przedstawiono sposób wyliczenia największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu/obiekcie (**instalacja przetwarzania złomu**):

**Plac magazynowy 6 (PM6)** – powierzchnia placu ok. 500 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 200 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość nasypowa odpadów metali 0,6 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali:  $1/3 \times 200 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 400 \text{ m}^3$ ;  $400 \text{ m}^3 \times 0,6 \text{ Mg/m}^3 =$   
**240 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 6: 240 Mg.**

**Plac magazynowy 7 (PM7)** – powierzchnia całkowita placu ok. 450 m<sup>2</sup>, w tym zajęte przez odpady ok. 400 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania 6 m, średnia gęstość odpadów metali żelaznych 1,1 Mg/m<sup>3</sup>, pojemność magazynowa placu liczona z objętości ostrosłupa ( $V=1/3 \times \text{pole podstawy} \times \text{wysokość}$ ).

Wyliczenie pojemności magazynowej dla:

odpadów metali żelaznych:  $1/3 \times 400 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 800 \text{ m}^3$ ;  $800 \text{ m}^3 \times 1,1 \text{ Mg/m}^3 =$   
**880 Mg**

**Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym 7: 880 Mg.**

#### **2.2.3.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.**

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów (stacja demontażu pojazdów i instalacja przetwarzania złomu):

- plac magazynowy 11 (PM11) - Sektor I i II: 400 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 2 m (wysokość magazynowania) x 0,08 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **48 Mg**;
- hala demontażu (HD) - Sektor III i IV: 200 m<sup>2</sup> (powierzchnia hali) x 7,5 m (wysokość hali) x 1,1 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **1650 Mg**;
- plac magazynowy 8 (PM8) - Sektor VI: 460 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 2,5 m (wysokość magazynowania) x 2,5 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **2875 Mg**;



- plac magazynowy 12 (PM12) - Sektor VI: 100 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 2,5 m (wysokość magazynowania) x 0,6 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) = **300 Mg**;
- plac magazynowy 6 (PM6) - Sektor VI: 500 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 6 m (wysokość magazynowania) x 0,6 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) x 1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **600 Mg**;
- plac magazynowy 7 (PM7): 450 m<sup>2</sup> (powierzchnia placu) x 6 m (wysokość magazynowania) x 1,1 Mg/m<sup>3</sup> (najwyższy ciężar nasypowy odpadów przewidzianych do magazynowania) x 1/3 (jako objętość ostrosłupa) = **990 Mg**.

**Łączna całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów: 48 Mg + 1650 Mg + 2875 Mg + 300 Mg + 600 Mg + 990 Mg = 6463 Mg.**

### **2.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Wszystkie obiekty przeznaczone do zbierania i przetwarzania odpadów wraz ze wszystkimi miejscami magazynowania odpadów są wykonane i wyposażone oraz powinny być użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia w sposób zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie miejsca przetwarzania odpadów;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem wraz ze wszystkimi miejscami magazynowania odpadów musi spełniać warunki ochrony przeciwpożarowej określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsca zbierania odpadów, przetwarzania odpadów – stacja demontażu pojazdów, przetwarzania odpadów – prasonożyce działki nr 104/4, 104/5 obręb Kamienica Królewska, gmina Sierakowice, powiat kartuski”, opracowanym przez inż. Jakuba Korzeniowskiego dypl. SGSP nr 3677/02 i rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Feliksa Mikulskiego nr upr. 397/99, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kartuzach.

Przedmiotowy operat przeciwpożarowy został sporządzony na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach i **stanowi integralny element przedmiotowej decyzji** (załącznik nr 1).

### **2.4. Zobowiązuje się posiadacza odpadów do:**

- 1) magazynowania odpadów wyłącznie na terenie objętym niniejszym zezwoleniem;
- 2) utrzymywania zabezpieczenia roszczeń ustanowionego zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7243.20.2020.2022.EB/TB/KP z dnia 07.06.2022 r. przez okres obowiązywania niniejszej decyzji i po zakończeniu jej obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach;
- 3) kontrolowania jakości odpadów pod kątem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem;
- 4) odmowy przyjęcia odpadów przewidzianych do zbierania w przypadku wątpliwości, co do ich składu i właściwości;



- 5) prawidłowego prowadzenia zbierania i przetwarzania odpadów, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi oraz dla środowiska, w sposób nie powodujący bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie;
- 6) przestrzegania wszystkich wymogów wynikających bezpośrednio z mocy prawa, które nie wymagają, aby umieszczać je w warunkach udzielonego zezwolenia;
- 7) prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy o odpadach.

**6. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-SO.7243.5.2015.EB z dnia 31.03.2015 r. nie ulegają zmianie.**

## **Uzasadnienie**

Pan Janusz Wenta, prowadzący działalność gospodarczą pn. „Przedsiębiorstwo Handlowe WE-MET Janusz Wenta” z siedzibą w Kamienicy Królewskiej, przy ul. Królewskiej 63, 84-342 Kamienica Królewska, w dniu 27.02.2020 r. złożył wniosek do Marszałka Województwa Pomorskiego w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, udzielonego przez Marszałka Województwa Pomorskiego decyzją znak DROŚ-SO.7243.5.2015.EB z dnia 31.03.2015r.

W myśl art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm. - dalej ustawa POŚ), marszałek województwa jest organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W myśl treści § 2 ust.1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz.1839 ze zm.) stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz.2056) zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

**Biorąc powyższe pod uwagę organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Pomorskiego.**

Wniosek został złożony w związku z koniecznością dostosowania posiadanego pozwolenia zgodnie z wymogami wynikającymi z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.- dalej ustawa zmieniająca), m.in. w zakresie magazynowania odpadów i określenia warunków ochrony przeciwpożarowej. Ponadto wniosek obejmował, m.in. rozszerzenie katalogu zbieranych odpadów, rezygnację z przetwarzania odpadów kabli w urządzeniu do granulacji kabli elektrycznych oraz zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów powyżej 10 000Mg/rok.

W związku z planowanymi zmianami. tuż. organ wezwał wnioskodawcę o przedstawienie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wskazanej we wniosku instalacji przetwarzającej odpady..

W piśmie z dnia 10.05.2021 . wnioskodawca w odpowiedzi na powyższe wezwanie poinformował, iż „podjął decyzję o rezygnacji z wnioskowania w zakresie wprowadzenia istotnej zmiany do decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-



SO.7243.5.2015.EB z dnia 31.03.2015r.(...)", i że jest w trakcie przygotowania korekty wniosku. W dniu 21.10.2021 r. p. Janusz Wenta złożył przedmiotową korektę wniosku wraz operatem przeciwpożarowym, zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca zbierania odpadów, instalacji do przetwarzania odpadów- stacji demontażu pojazdów, instalacji przetwarzania złomu (prasonożyce) zlokalizowanych na terenie działek nr 104/4, 104/5 obręb Kamienica Królewska, gmina Sierakowice, powiat kartuski. Operat ten został opracowany przez inż. Jakuba Korzeniowskiego (dypl. SGSP nr 3677/02) i rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Feliksa Mikulskiego (nr upr. 397/99), oraz został zatwierdzony przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kartuzach postanowieniem znak PZ.5560.40.1.2021.WM z dnia 30.09.2021 r.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów wraz z przesłanymi w toku prowadzonego postępowania uzupełnieniami, spełniał wymagania określone w art. 14 ust.1-3 ustawy zmieniającej; jak również zawierał elementy wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. zatem w dniu 08.11.2021 r. zawiadomieniem znak DROŚ-S.7243.20.2020/EB/TB Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomił o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W ramach prowadzonego postępowania na podstawie art. 41a ust. 1, 2 i 4 ustawy o odpadach, pismem z dnia 08.11.2021 r., tutejszy organ wystąpił z wnioskiem do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. PWIOŚ postanowieniem znak WP.7041.1.100.2021.JPT z dnia 29.12.2021 r. zaopiniował pozytywnie spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w miejscu zbierania i przetwarzania odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji położonej przy ul. Królewskiej 63 w Kamienicy Królewskiej.

Ponadto działając na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Pomorskiego pismem z dnia 08.11.2021 r. przesłał przedmiotowy wniosek do Wójty Gminy Sierakowice celem zaopiniowania w trybie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego. Wójt Gminy Sierakowice w postanowieniu znak ROŚ/6234.1.2021 z dnia 18.11.2021 r. zaopiniował pozytywnie wniosek Przedsiębiorstwa Handlowego We-MET Janusz Wenta.

W niniejszej decyzji określono sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych na terenie zakładu. Ponadto zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy zmieniającej w decyzji wskazano:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.



Działając na podstawie art. 48a ust. 7 i 8 ustawy o odpadach w związku z art. 14 ust. 5 ustawy zmieniającej, Marszałek Województwa Pomorskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń postanowieniem znak DROŚ-S.7243.20.2020.2022/EB/TB/KP z dnia 07.06.2022 r. Dnia 15.07.2022 r. do tut. organu wpłynęła informacja o dokonaniu wpłaty zabezpieczenia roszczeń w wysokości 68 011,00 zł w formie depozytu na konto wskazane w ww. postanowieniu.

Pismem z dnia 22.06.2022 r. tut. organ działając na podstawie art. 10 Kpa, zawiadomił stronę postępowania o zebranych materiale dowodowym wskazując 7 dniowy termin na możliwości zapoznania się z nim i wypowiedzi co do zebranych dowodów. W wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi strony.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029) dane o wniosku o zmianę pozwolenia na wytworzenie odpadów zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie [www.f7.pomorskie.eu](http://www.f7.pomorskie.eu) – numer karty 690/2022.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie:**

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka Województwa Pomorskiego  
**Tadeusz Styn**  
z-ca Dyrektora  
Departamentu Środowiska i Rolnictwa

**Załącznik nr 1** do niniejszej decyzji stanowi operat przeciwpożarowy dla miejsca zbierania odpadów, przetwarzania odpadów – stacja demontażu pojazdów, przetwarzania odpadów – prasonożyce działki nr 104/4, 104/5 obręb Kamienica Królewska, gmina Sierakowice, powiat kartuski opracowany przez inż. Jakuba Korzeniowskiego dypl. SGSP nr 3677/02 i rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Feliksa Mikulskiego nr upr. 397/99.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,0 zł wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 dnia 27.02.2020 r.

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.)

### **Otrzymują:**

1. Przedsiębiorstwo Handlowe WE-MET Janusz Went, ul. Królewska 63, 84-342 Kamienica Królewska
2. a/a

### **Do wiadomości:**

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (ePUAP)
2. Wójt Gminy Sierakowice (ePUAP)
3. DROŚ -E.